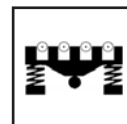


41

Stoły wibracyjne Netter Seria VT



- Napęd elektryczny lub pneumatyczny
- Zmienna siła wymuszająca
- Regulowana amplituda drgań
- Drgania liniowe lub kołowe
- Optymalna wibroizolacja
- Niski poziom hałasu
- Mała wysokość konstrukcji
- Wersje specjalne, przeznaczone do pracy ciągłej
- Różne rodzaje sterowania i oprzyrządowania
- Urządzenia przenośne



VTP 3/3
NTS 350 NF
pneumatyczny



VTF 8/8
2 x NTS 50/08
płaska konstrukcja



VT 7/8
2 x NEG 50770
elektryczny



Stoły wibracyjne Netter Seria VT

Przykłady oferowanych stołów wibracyjnych

Wersja	Typ	Wibrator	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Drgania	Ciężar [kg]
Elektryczne	VTE 3/3	NEG 50120	300	300	273	kołowe	20
	VTE 6/6	2xNEG 2570	600	600	273	pionowe liniowe	41
	VTE 8/12	2xNEG 25930	800	1200	350	pionowe liniowe	290
Pneumatyczne	VTP 3/3	NTK 18 AL	300	300	350	pionowe liniowe	22
	VTP 5/5	NTS 50/01	500	500	350	pionowe liniowe	31
	VTP 10/10	NTS 50/08	1000	1000	300	pionowe liniowe	185

Rozmiary: Możliwość wykonania płaskiej konstrukcji o wysokości od 80 mm

Obciążenie: Od 1 do 20.000 kg

Materiały: Blacha stalowa malowana lub galwanizowana oraz trawiona stal nierdzewna

Układ sterowania: Kasety z przełącznikami:

- przycisk włącz/wyłącz, przekaźnik zabezpieczający silnik
- regulator częstotliwości z wyświetlaczem
- hamulec
- zegar
- zdalne sterowanie i inne

Elektro-pneumatyczne elementy

- sterujące:**
- zawory sterujące
 - zawory dławiące
 - zespoły przygotowania powietrza

W indywidualnych przypadkach napęd dobierany jest na podstawie testów. Dostarczamy urządzenia testowe bezpłatnie (nie pokrywamy kosztów transportu).

Konstrukcja: Wibratory elektryczne lub pneumatyczne mocowane są do blatu stołu wibracyjnego.

Blat opiera się na ramie podstawy za pośrednictwem optymalnie dobranych elementów elastycznych.



Wielosiowy układ drgający

Zastosowanie

Przemysł elektryczny, elektroniczny i precyzyjny

Kontrola	styków, pojedynczych elementów lub kompletnych urządzeń, połączeń lutowanych, pęknięć włoskowatych, błędów działania, rezonansu naturalnego
Symulacja	ruchu w transporcie, wpływu otoczenia
Rozplątywanie oddzielanie rozdzielanie ustawianie	małych elementów, wkrętów, śrubek, sprężyn, haków, pierścieni itp., przed montażem ręcznym lub automatycznym
Testowanie	podzespołów i urządzeń elektronicznych (mechaniczne testy wibracyjne)

Przemysł motoryzacyjny

Kontrola (Testy wytrzymałościowe)	małych podzespołów jak gaźniki, cewki, zawory, złącza mechaniczne i elektryczne, zabezpieczenia, reflektory, lusterka zewnętrzne itp., błędów działania, pęknięć włoskowatych, rezonansu naturalnego, zużycia
-----------------------------------	---

Przemysł spożywczy, chemiczny oraz pakowanie

Zagęszczanie	materiałów sypkich w małych pojemnikach, beczkach, bębnach kartonowych, pudłach kartonowych, workach itp.
Splaszczanie rozprowadzanie Luzowanie	materiałów ziarnistych przed zamknięciem opakowania produktów, które łatwo ulegają zagęszczeniu podczas transportu lub magazynowania, przed późniejszą obróbką
Wytrącanie Poziomowanie	cząstek stałych z zawiesiny worków i toreb, przed paletowaniem lub składowaniem

Budownictwo

Zagęszczanie	prefabrykatów betonowych na budowie lub podczas testów laboratoryjnych
--------------	--



VTF/R 10/12 z 2 NEG 251370 E, zgodny z normami ATEX



VTHW 12/12 z 2 NEG 501510, współpracujący z urządzeniem ważącym

Firma **NetterVibration** oferuje osprzęt niezbędny do montażu, instalacji i sterowania wibratorów i stołów wibracyjnych.

Netter oferuje rozwiązania. Skontaktuj się z naszymi doświadczonymi doradcami.

NetterVibration Polska Sp. z o.o.
Al. W. Korfańskiego 195 / 17
40-153 Katowice
Tel. +48 32 2050947
Fax +48 32 2051572
www.NetterVibration.pl
info@NetterVibration.pl

NetterVibration
Fritz-Ullmann-Str. 9
55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 6134 2901-0
Fax +49 6134 2901-33

www.NetterVibration.com
info@NetterVibration.com